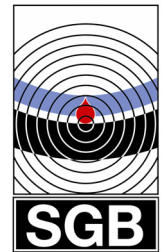


Leckanzeigetechnik

Für eine saubere und unbelastete Umwelt



Überdruck-Leckanzeiger DL 450



DL 450



DL 450 PM in wetterfester Ausführung (P) mit zusätzlicher digitaler Druckanzeige (M)

Ein Luft-Überdruck-Leckanzeiger zur Überwachung doppelwandiger Behälter.

Der Leckanzeiger DL 450 zeichnet sich vor allem durch seinen hohen Alarmdruck von 450 mbar aus. Dadurch ist die Überwachung von Behältern nach DIN 6608/2 oder DIN 6616/2 mit 2,9 m Durchmesser auch für Lagergutdichten von bis zu 1,47 g/cm³ möglich.

Je nach Anwendungsfall bieten wir verschiedenen große Trockenfilter an, um einen wartungsarmen Betrieb zu gewährleisten. In der Ausführung des Leckanzeigers DL 450 FC mit der integrierten Trockenfilterüberwachung wird die Trocknungsleistung des Filters bei jedem Pumpenlauf des Leckanzeigers kontrolliert und bei zu niedriger Trocknungsleistung wird eine Meldung ausgelöst. Kondensatbildung und Korrosion im Überwachungsraum, z.B. durch fehlende Wartung des Filters, werden so verhindert.

In der Ausführung DL 450 M wird der im Überwachungsraum herrschende Druck digital im Gehäusedeckel angezeigt.

Jedes Leck in einer der beiden Wandungen wird zuverlässig angezeigt, bevor Lagergut in die Umwelt gelangen kann.

Ein Leckanzeigesystem mit dem höchsten Umweltschutzniveau gemäß der europäischen Norm EN 13160.

Für die Überwachung von:

- Doppelwandigen Behältern mit einem Prüfdruck des Überwachungsraumes von mind. 600 mbar. z.B. nach DIN 6608/2, 6616/2, 6623, 6624
Der maximale Druck des Lagergutes einschließlich eines Überlagerungsdruckes auf Tanksohle darf 420 mbar nicht übersteigen.
- Andere Behälter für die die Eignung nachgewiesen ist.

Überwachbare Medien:

- Wassergefährdende Flüssigkeiten
- Z.B. Benzin, Diesel, Heizöl, Säuren, Laugen, usw.

Zulassungen:

- Deutschland: Z - 65.23 -409

Alarmdruck	Betriebsdruck	Öffnungsdruck Überdruck- sicherung
> 450 mbar	< 510 mbar	565+/- 20 mbar

Verkauf durch:

SGB GmbH

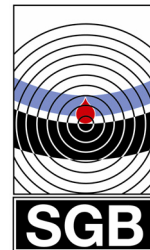
Hofstr. 10
Postfach: 21 07 41

D-57076 Siegen
D-57031 Siegen

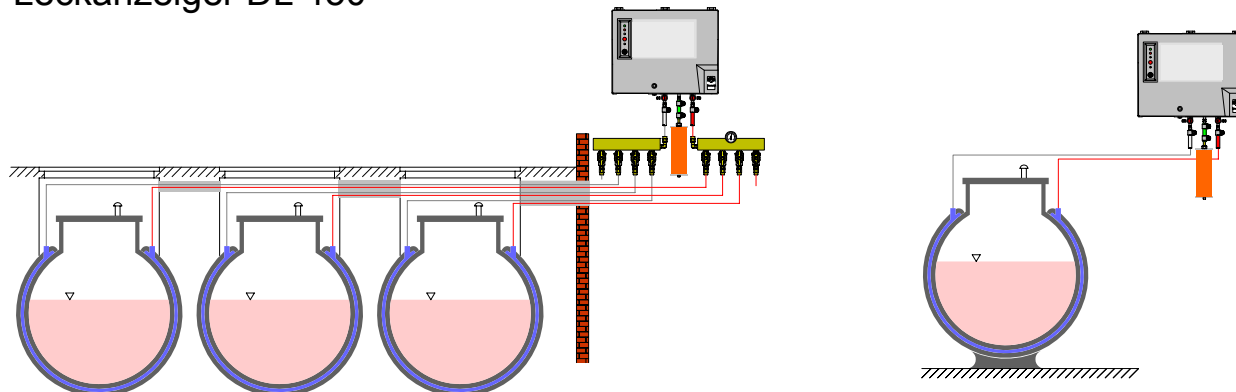
Tel.: + 49 / (0) 271 / 48964-0
Fax: + 49 / (0) 271 / 48964-6
http://www.sgb.de
E-mail: sgb@sgb.de

Leckanzeigetechnik

Für eine saubere und unbelastete Umwelt



Leckanzeiger DL 450



Überwachungsprinzip:

Mit dem Leckanzeiger DL 450 wird im Überwachungsraum des Behälters ein Überdruck aufgebaut. Der Betriebsdruck und der Alarmdruck des Leckanzeigers liegen höher als der Druck des Lagergutes oder des Grundwassers gegen die Behälterwandungen.

Im Leckfall einer der beiden Wandungen tritt Luft aus dem Überwachungsraum aus. Ein Austreten des Lagergutes in die Umwelt wird damit sicher verhindert. Geringfügige Undichtheiten im System werden durch die integrierte Pumpe selbständig ausgeglichen. Relevante Undichtheiten führen zu einem Druckabfall. Bei Erreichen des Alarmüberdruckes wird der optische und akustische Alarm ausgelöst.

Die verwendete Luft wird in einem Trockenfilter auf eine niedrige relative Luftfeuchtigkeit getrocknet, um Kondensatbildung im Überwachungsraum zu vermeiden. Mit der optionalen Trockenfilterüberwachung FC wird die Funktionsfähigkeit des Filters permanent sichergestellt.

Ein Überdruckventil im Leckanzeiger schützt den Überwachungsraum vor zu hohem Überdruck.

Installationshinweise:

Die Montage des Leckanzeigers erfolgt außerhalb explosionsgefährdeter Bereiche. Außerhalb geschlossener und trockener Räume empfehlen wir die Installation der wetterfesten Ausführung DL 450 P. An ein DL 450 dürfen mehrere unterirdische Behälter, jedoch nur ein oberirdischer Behälter angeschlossen werden.

Die pneumatischen Verbindungsleitungen sind als Schlauch oder Rohr mit mindestens 6 mm lichter Weite auszuführen. Sinnvolles Zubehör, wie Behälteranschlüsse und Verteilerleisten gewährleisten eine einfache und sichere Installation.

Für eine schnelle und sichere Funktionsprüfung des Systems ist der DL 450, wie alle neuen SGB-Leckanzeiger, mit praktischen Dreivegeähnen in beiden Verbindungsleitungen zum Behälter ausgestattet. Die Montage und Inbetriebnahme hat durch qualifizierte Betriebe gemäß der Zulassung zu erfolgen.

Die optionalen Ausführungen im Überblick:

DL 450 P FC M: P = wettergeschützt, FC = Trockenfilterkontrolle, M = digitale Druckanzeige

Fragen Sie uns, wir beraten Sie gerne.

Fotos und Skizzen sind unverbindlich für den Lieferumfang. Änderungen vorbehalten.

SGB GmbH
Hofstr. 10
Postfach: 21 07 41

D-57076 Siegen
D-57031 Siegen

Tel.: + 49 / (0) 271 / 48964-0
Fax: + 49 / (0) 271 / 48964-6
<http://www.sgb.de>
E-mail: sgb@sgb.de