

## Opzioni di dotazione e accessori VLXE-SAB T.. / P..

### + Flash

Oltre al segnale d'allarme acustico viene emesso anche un segnale ottico.



### + Controllo a distanza LOD diagnosi online rilevatore di perdite

La diagnosi online di rilevamento perdite (LOD) effettua per la prima volta un monitoraggio sicuro e continuo di un rilevatore di perdite. Con il VLXE-SAB T.. / P.. con LOD è possibile controllare a distanza singolarmente ogni camera di sorveglianza collegata di un contenitore o di tubazioni. Per ogni camera di sorveglianza vi è un modulo.

In questo modo tutti gli stati di funzionamento rilevati vengono trasmessi ogni 24 ore tramite trasmissione dati Ethernet al server LOD e qui vengono analizzati. La corretta disponibilità al funzionamento del rilevatore di perdite è sottoposta quindi ad una verifica quotidiana.

Dal server LOD vengono inviate comunicazioni tramite E-mail agli indirizzi predisposti relative a manutenzione/allarmi. Con l'utilizzo del modulo Ethernet è possibile rielaborare i dati anche nel proprio sistema. A tal fine SGB mette a disposizione il protocollo corrispondente.

#### LOD – particolarmente indicato per

- impianti remoti o di difficile accesso
- stazioni di servizio non presidiate
- impianto elettrico di emergenza

## Versioni VLXE-SAB T.. / P..

### ► Per contenitori/serbatoi (T..)

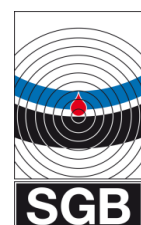
- VLXE-SAB T34 1–12 contenitori
- VLXE-SAB T330 1–12 contenitori

### ► Per tubazioni (P..)

- VLXE-SAB P410 1–12 tubazioni
- VLXE-SAB P500 1–12 tubazioni

### ► Combinazioni per il monitoraggio di contenitori e tubazioni (T.. / P..)

- VLXE-SAB T34 / P410 max. 12 contenitori e/o tubazioni
- VLXE-SAB T34 / P500 max. 12 contenitori e/o tubazioni
- VLXE-SAB T330 / P410 max. 12 contenitori e/o tubazioni
- VLXE-SAB T330 / P500 max. 12 contenitori e/o tubazioni



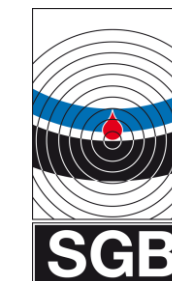
Contatti e colophon

**SGB GmbH**  
Hofstr. 10  
57076 Siegen  
Germania  
+ 49 271 48964-0  
sgb@sgb.de  
www.sgb.de

Tutti i dati senza garanzia. Foto e immagini non sono vincolanti per l'entità della fornitura. Si riserva il diritto di apportare modifiche. 11/2019, © SGB GmbH

## TECNOLOGIA RILEVAMENTO PERDITE

per un ambiente pulito e incontaminato



## VLXE-SAB T.. / P..

Il primo rilevatore di perdite vuoto per il monitoraggio di diversi contenitori e/o tubazioni nelle stazioni di servizio



- per il montaggio all'aperto (versione SAB)
- controllo a distanza tramite trasmissione di dati completamente elettronica

## Rilevatore di perdite VLXE-SAB T.. / P..

Il rilevatore di perdite vuoto VLXE-SAB T.. / P.. garantisce un monitoraggio delle perdite permanente e sicuro al 100 per cento fino a 12 contenitori e/o tubazioni a doppia parete. A seconda del caso di applicazione, il VLXE-SAB T.. / P.. è dotato di 1 o 2 pompe e di un sensore con protezione antideflagrante per ogni contenitore/tubazione. Se in un contenitore o tubazione si

presenta una perdita del vuoto, scatta un allarme (visualizzazione centrale esterna e separata per ogni sensore interna). In questo modo ogni perdita, nella parete interna o in quella esterna, viene visualizzata in modo affidabile. E questo *prima* che il fluido immagazzinato possa essere immesso nell'ambiente!

→ un sistema di rilevamento perdite realizzato nel rispetto del più alto livello di tutela dell'ambiente, l'EN 13160, Classe I

### Principio di funzionamento del monitoraggio vuoto

Il VLXE-SAB T.. / P.. crea e riceve con le pompe integrate una determinata depressione nella camera di sorveglianza. Se la depressione in caso di perdita scende fino alla pressione di allarme, scatta l'allarme acustico oppure ottico. Le camere di sorveglianza dei contenitori/delle tubature monitorate devono essere sufficientemente resistenti alla depressione.

### Versione VLXE-SAB T.. / P..

La versione standard comprende

- una visualizzazione centrale esterna (spia di funzionamento, spia di allarme, tasto di conferma),
- visualizzazione interna per ogni camera di sorveglianza con visualizzazione digitale supplementare della pressione,
- un segnale acustico,
- contatti a potenziale zero per l'inoltro dell'allarme (singolo, comune o combinato).

I collegamenti per le linee di raccordo alla camera di sorveglianza sono predisposti per un tubo in poliammide e rame di dimensioni 8/6 x 1 mm (anello di serraggio KV8/6).

### Dati tecnici

Intervallo di temperatura di impiego da -20 a +60 °C  
Alimentazione di tensione 100-240 VAC, 50-60 Hz

### Valori di commutazione

#### ► Contenitori/serbatoi

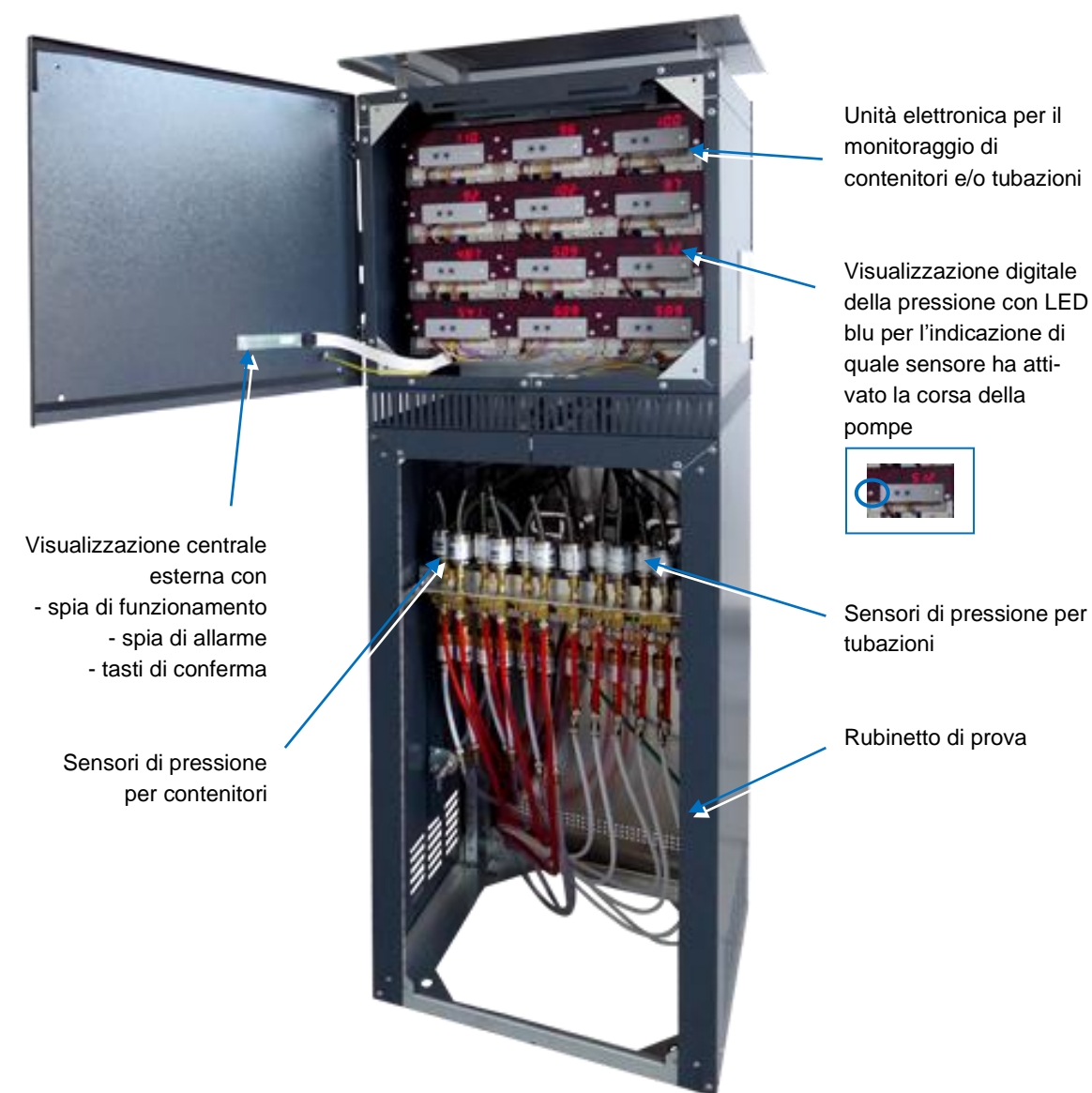
Tipo	Depressione di allarme > (in mbar)	Depressione di funzionamento ≤ (in mbar)	Funzionalità della depressione AM* ≥ (in mbar)
T34	-34	-90	-500
T330	-330	-450	-600

#### ► Tubazioni

Tipo	Depressione di allarme > (in mbar)	Depressione di funzionamento ≤ (in mbar)	Funzionalità della depressione AM* ≥ (in bar)
P410	-410	-540	-0,75
P500	-500	-630	-0,85

\* AM = camera di sorveglianza

### Vista interna VLXE-SAB T.. / P..



### Vantaggi e maggiore praticità d'uso grazie a:

- > alloggiamento sottile con ingombro minimo (500 x 1580 x 420 mm), come opzione in acciaio inox
- > robusta versione in metallo
- > installazione semplice, poiché preassemblato
- > semplice controllo e manutenzione dei componenti pneumatici
- > posizione standardizzata dei collettori
- > monitoraggio elettronico dei contenitori/tubazioni per un controllo funzionale annuale rapido e semplice o per l'identificazione degli errori



### Contenitori controllabili

- > Contenitori senza pressione
  - T34: solo per contenitori con condotto di aspirazione fino al punto profondo della camera di sorveglianza
  - T330: Contenitori con un diametro ≤ 3,0 metri e una resistenza sufficiente alla depressione

### Tubazioni controllabili

- > Tubazioni metalliche e non metalliche
  - P410: per le tubazioni di riempimento e ritorno del gas
  - P500: per le tubazioni di aspirazione, riempimento e ritorno del gas

### Liquidi monitorabili

Liquidi inquinanti per le acque, per cui la versione del rilevatore di perdite in ottone è sufficientemente resistente. Le miscele di aria e vapore che si formano devono essere più pesanti dell'aria e possono essere classificate nei gruppi di esplosioni da IIA a IIB3 e nelle classi di temperatura da T1 a T3, come per esempio benzina, diesel e AdBlue (carburanti a ottani).

### Montaggio

Il VLXE-SAB T.. / P.. è destinato al montaggio all'esterno e per determinate zone esplosive.