Informe de prueba

Operador de la instalación:	Ubicación de la instalación:	Informe no.:

Tanque: Volumen: .....m^3 Enterrado: ☐ Aéreo: ☐ Producto almacenado: .....
Norma: EN..... Volumen del espacio intersticial: ……..… litros
Con revestimiento flexible/rígido 3D: ☐ Con encamisado: ☐

Tubería: .....m^3 Enterrado: ☐ Aéreo: ☐ Material transportado: .....

Detector de fugas SGB: Modelo: ..... Nº de serie: ..... Nº de homologación: .....

Resultado de la prueba:

1. Vacío: ☐ Presión: ☐ En espacio intersticial .....mbar
2. Valores de conmutación En mbar ☐ En bar ☐

   Alarma: ON ..... Bomba: ON ..... Válvula de seguridad: Abierta .....
   OFF ..... OFF ..... Cerrada .....

3. Elevación de la bomba: ..... mbar, suficiente Sí: ☐ No: ☐ Arreglado: ☐
4. Continuidad del espacio intersticial: Sí: ☐ No: ☐ Arreglado: ☐
5. Líneas neumáticas, comprobado el estado: Sí: ☐ No: ☐ Arreglado: ☐
6. Estanqueidad del sistema entero: Caída de presión ..... mbar en ..... min.
   Estanqueidad suficiente: Sí: ☐ No: ☐
7. Alimentación eléctrica reglamentaria (sin interruptor): Sí: ☐ No: ☐

8. El sistema de detección de fugas

☐ Es fiable
☐ No es fiable. Requiere reparación. ☐ Se ha arreglado el sistema.

Detector de fugas, Nº de serie: ..... se ha cambiado por el Nº de serie: .....
Modelo de detector de fugas: ..... Homologación Nº .....

☐ Se ha entregado otro informe de prueba para el nuevo detector de fugas.

Fecha: Operador: Instalador: