

+ Controllo del filtro a secco FC



Per evitare che si accumuli condensa nella camera di sorveglianza il rilevatore di perdite LDU14 è dotato di un filtro a secco. L'ulteriore controllo filtro a secco FC garantisce il rilevamento del consumo del filtro e consente inoltre lo scambio del materiale secco consumato.

- ▶ Un contributo importante ai fini della durata e della preservazione del valore di serbatoi e tubazioni!

+ Controllo a distanza LOD ("Leak detector Online Diagnostics")

Il controllo remoto LOD realizza un controllo remoto sicuro e continuo di un rilevatore di perdite. Gli stati di esercizio vengono rilevati, trasmessi automaticamente ogni 24 ore via Internet al server LOD e lì analizzati. La corretta operatività del rilevatore di perdite è soggetta quindi ad un controllo quotidiano.

Dal server LOD vengono inviate comunicazioni tramite e-mail agli indirizzi predisposti relative a manutenzione/allarmi. Con l'utilizzo del modulo Ethernet è possibile rielaborare i dati anche nel proprio sistema. A tal fine SGB mette a disposizione il protocollo corrispondente.

PARTICOLARMENTE INDICATO PER

- impianti remoti o di difficile accesso
- stazioni di servizio non presidiate
- impianto elettrico di emergenza

LDU14 opzioni disponibili:

Solo per serbatoi/contenitori

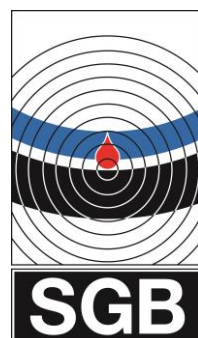
- LDU14 T280 1-12 serbatoi
- LDU14 T325 1-12 serbatoi
- LDU14 T330 1-12 serbatoi

Solo per tubazioni

- LDU14 P1.1 1-12 tubazioni
- LDU14 P2.0 1-12 tubazioni
- LDU14 P3.5 1-12 tubazioni

Combinati per gestire serbatoi e tubazioni

- LDU14 T330/P1.1 1-12 serbatoi e 1-12 tubazioni
- LDU14 T330/P2.0 1-12 serbatoi e 1-12 tubazioni
- LDU14 T330/P3.5 1-12 serbatoi e 1-12 tubazioni



Contatto / colophon

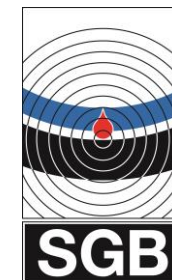
SGB GmbH
Hofstr. 10
57076 Siegen
Germania

Tel. + 49 271 48964-0
Fax + 49 271 48964-6
E-mail sgb@sgb.de
Web www.sgb.de

Tutti i diritti riservati,
09/2016, © SGB GmbH

TECNOLOGIA RILEVAMENTO PERDITE

per un ambiente pulito e non contaminato



LDU14

Per tubazioni e serbatoi delle stazioni di servizio





LDU14: Controllo intercapedine per rilevazione perdite LDU14 .. assicura al 100 % un continuo monitoraggio fino a 12 serbatoi e 12 tubazioni. Serbatoi e tubazioni sono monitorati separatamente con due sistemi paralleli in sovrappressione (pompaggio aria). Ogni perdita è segnalata prima che qualsiasi prodotto possa riversarsi nell'ambiente. Il controllo intercapedine è conforme alla classe I degli standard Europei EN 13160.

Principio di funzionamento del controllo con sovrappressione

Il rilevatore di perdite LDU14 .. per serbatoi e/o tubazioni genera una determinata pressione d'esercizio nella camera di sorveglianza. Se la pressione in caso di perdita scende fino a un determinato valore, ha luogo l'allarme acustico oppure ottico. La camera di sorveglianza del serbatoio o della tubazione deve essere sufficientemente resistente alla compressione.

Valori di commutazione

► Serbatoi/contenitori

Tipo LDU14	Pressione di allarme	Pressione d'esercizio	Pressione di prova dello spazio interstiziale min.
T280	> 280 mbar	< 320 mbar	400 mbar
T325	> 325 mbar	< 360 mbar	400 mbar
T330	> 330 mbar	< 420 mbar	500 mbar

► Tubazioni

• Per tubazioni di riempimento, sfiato e aspirazione:

Tipo LDU14	Pressione di allarme	Pressione d'esercizio	Pressione di prova dello spazio interstiziale min.
P1.1	> 1,1 bar	< 1,6 bar	2,0 bar
P2.0	> 2,0 bar	< 2,4 bar	5,0 bar

• Per tubazioni collegate a una pompa del serbatoio (pressione di mandata max 2,5 bar):

Tipo LDU14	Pressione di allarme	Pressione d'esercizio	Pressione di prova dello spazio interstiziale min.
P3.5	> 3,5 bar	< 4,4 bar	5,0 bar

Soluzione combinata serbatoi e tubazioni

Grandi benefici in termini di costi e stessi risultati qualitativi e di sicurezza per le soluzioni combinate: LDU14 T330/P1.1, LDU14 T330/P2.0 o LDU14 T330/P3.5.

Invio allarmi

- Luce di allarme rosso / giallo
- Sirena
- Luce lampeggiante (opzionale)
- Invio allarme per sostituzione filtro a secco (opzionale)
- Controllo remoto LOD (opzionale)



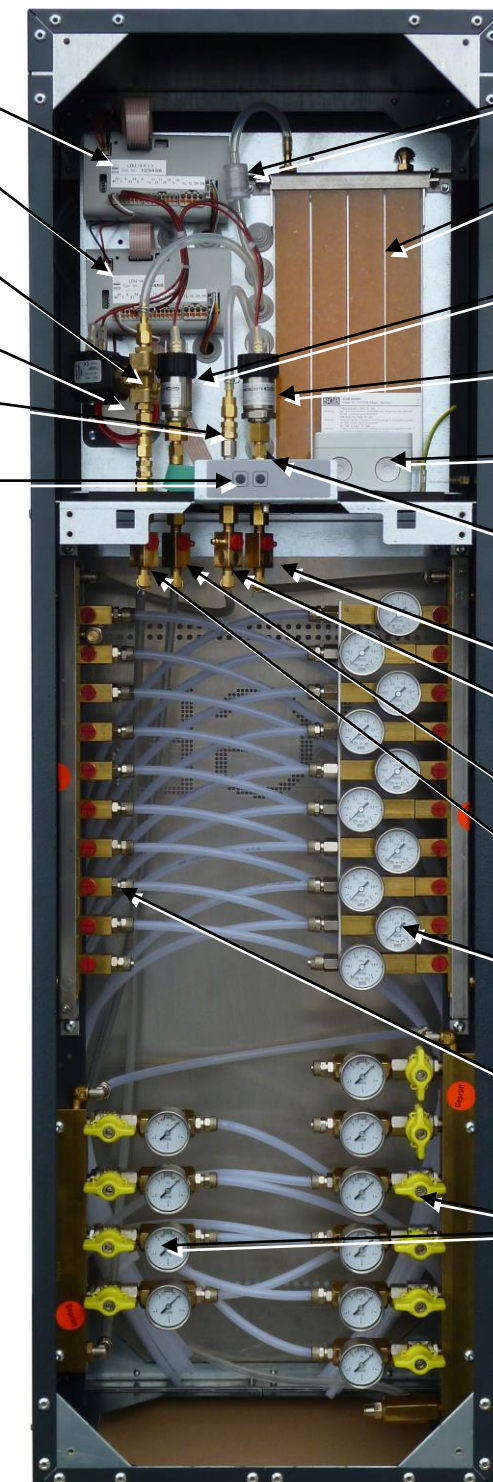
Vista interna LDU14 T330/P3.5 (12/12)

- Elettronica per tubazioni
- Elettronica per i serbatoi
- Elettrovalvola nella tubazione di pressione per tubi
- Segnalatore acustico
- Valvola di non ritorno
- Tastiera a membrana con - LED verde, rosso, giallo - Tasto di conferma 1 e 2

- Filtro antipolvere
- Filtro a secco : TF 200 per LDU14 T o P ; TF 300 per LDU14 T/P
- Sensore di pressione per monitoraggio tubi
- Sensore di pressione per monitoraggio serbatoi
- Cassetta terminale per il collegamento elettrico
- Valvola di sovrappressione per serbatoi (dietro tastiera a membrana)
- Rubinetto a tre vie "Misurazione" per serbatoi e rubinetto a tre vie "Pressione" per serbatoi
- Rubinetto a tre vie "Misurazione" per tubazioni e rubinetto a tre vie "Pressione" per tubazioni
- Collettore di distribuzione "Misurazione" per serbatoi con 1-12 uscite
- Collettore di distribuzione "Pressione" per serbatoi con 1-12 uscite
- Collettore di distribuzione per tubi

Vantaggi e valore aggiunto:

- Contenitore slanciato (390 x 320 x 1202 mm) richiede meno spazio, opzionale in acciaio inox
- Involucro in metallo
- Facile da installare
- Facile controllo e manutenzione delle parti pneumatiche
- Posizionamento standard dei manometri
- Filtro per essiccazione dell'aria tra i più grandi
- Calcolo elettronico della tenuta per un facile e veloce test annuale di corretto funzionamento



* Foto e schizzi non sono vincolanti per l'ambito di fornitura. Con riserva di modifiche.