

## Variantes

### Para recipientes/depósitos

- LDU14 T330 1–12 recipientes/depósitos

### Para tuberías

- LDU14 P1.1 1–12 tuberías
- LDU14 P2.0 1–12 tuberías
- LDU14 P3.5 1–12 tuberías

### Combinaciones de funcionamiento de recipientes y tuberías

- LDU14 T330/P1.1 1–12 recipientes/depósitos y 1–12 tuberías
- LDU14 T330/P2.0 1–12 recipientes/depósitos y 1–12 tuberías
- LDU14 T330/P3.5 1–12 recipientes/depósitos y 1–12 tuberías

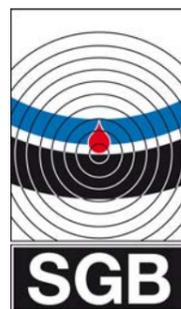
# TÉCNICA DE DETECCIÓN DE FUGAS

Para un entorno limpio y protegido



## LDU14

Detector de fugas para depósitos y tuberías  
en gasolineras



### Contacto y aviso legal

**SGB GmbH**  
Hofstr. 10  
57076 Siegen  
Alemania

Teléfono + 49 271 48964-0  
Teléfono + 49 271 48964-6  
Correo electrónico [sgb@sgb.de](mailto:sgb@sgb.de)  
Página web [www.sgb.de](http://www.sgb.de)

Todos los datos publicados sin  
garantías, 10/2014, © SGB GmbH



## Detector de fugas LDU14:

Supervisión permanente y segura al 100% de hasta 12 depósitos y 12 tuberías. Los recipientes y las tuberías son supervisados mediante dos sistemas de detección de fugas de exceso de tensión de base aérea. En caso de pérdida de presión se activa una alarma antes de que el medio de almacenaje pueda acceder al medio ambiente. LDU14 se corresponde con la clase I de la normativa europea 13160.

### Principio de funcionamiento

#### Supervisión de exceso de tensión de recipientes/depósitos

LDU14 T330 para recipientes/depósitos produce una presión de funcionamiento en el área de supervisión de aprox. 420 mbar. Si en caso de fuga la presión desciende a 330 mbar se activará una alarma. El área de supervisión del recipiente debe resistir una presión de 0,5 bar.

#### Supervisión de exceso de tensión de tuberías

LDU14 P2.0 para tuberías produce una presión de funcionamiento en el área de supervisión de 2,4 mbar. En caso de descenso de la presión a 2,0 bar se activará la alarma. El detector de fugas puede colocarse en tubos de recarga, ventilación o aspiración. Las áreas de supervisión de las tuberías deben resistir una sobrepresión de 5,0 bar.  
*Disponible alternativamente:* LDU14 P1.1 (presión de funcionamiento 1,6 bar, resistencia a presión en área de supervisión 2,0 bar)

LDU14 P3.5 para tuberías produce una presión de funcionamiento en el área de supervisión de 4,4 mbar. En caso de fugas se activa la alarma como mucho con una presión de 3,5 bar. Este detector de fugas se adecua para tuberías sometidas a presión que estén conectadas con una bomba de recipiente. La presión máxima en el interior de la tubería es de 2,5 bar. El área de supervisión de la tubería debe poder resistir una sobrepresión de 5 bar.

#### Soluciones combinadas para recipientes y tuberías

La mejor calidad y seguridad junto con la mayor rentabilidad garantizan los resultados de las soluciones combinadas LDU14 T330/P1.1, LDU14 T330/P2.0 y LDU14 T330/P3.5.

#### Alarmas

- Pilotos de advertencia rojo y amarillo
- Sirena
- Flash (opcional)
- Alarma en caso de consumo del material de filtro seco (opcional)
- Control remoto (opcional)



Electrónica para supervisión de tuberías

Electrónica para supervisión de recipientes

Válvula magnética en el Conducto de presión para tuberías

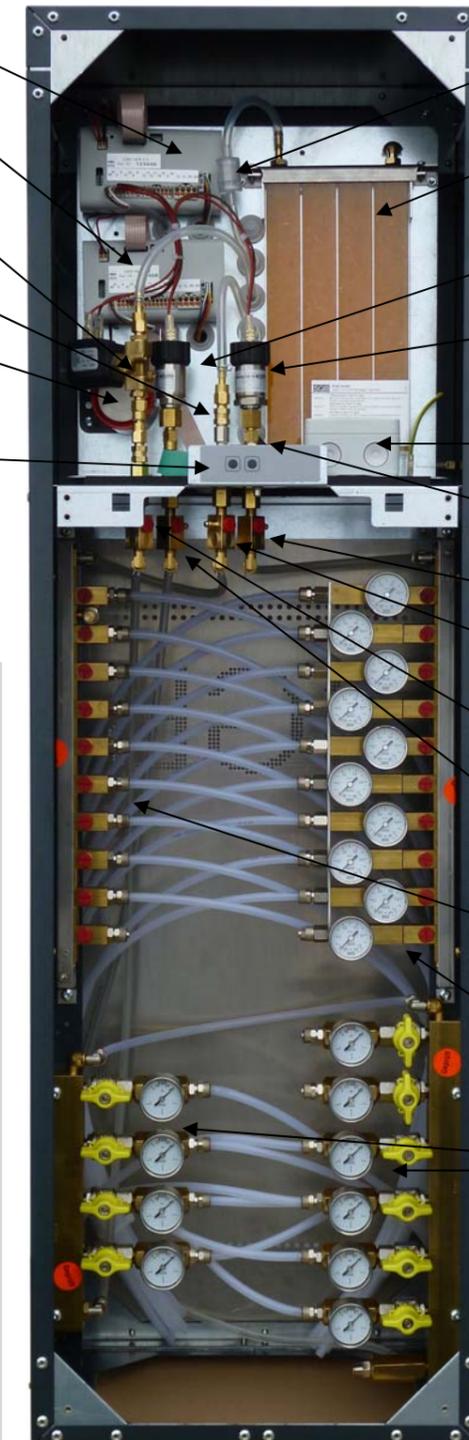
Válvula de retención

Señal acústica de alarma

Tecladode membrana con  
- LED verde  
- LED rojo  
- LED amarillo  
- Botón de confirmación 1  
- Botón de confirmación 2

### Ventajas de LDU14

- Recipiente pequeño con poca necesidad de espacio, opcionalmente también en acero inoxidable (390 x 320 x 1202 mm)
- Carcasa de metal sólida
- Instalación sencilla
- Control y mantenimiento sencillo de las piezas neumáticas
- Posición estandarizada de las regletas de conexión
- Filtro seco especialmente grande
- Supervisión electrónica de la unidad para un control de funcionamiento anual rápido y sencillo



Filtro de polvo

Filtro seco: TF200 para LDU14 T o LDU14 P; TF 300 para LDU14 T/P

Sensor de presión para supervisión de tuberías

Sensor de presión para supervisión de recipientes

Caja de bornes para conexión eléctrica

Válvula de exceso de presión para recipientes

Llave de tres vías «medición» para recipientes y Llave de tres vías «presión» para recipientes

Llave de tres vías «medición» para tuberías y Llave de tres vías «presión» para tuberías

Regleta de conexión «presionar» para recipientes con entre 1 y 12 salidas

Regleta de conexión «medir» para recipientes con entre 1 y 12 salidas

Regletas de conexión para tuberías

\* Las fotos e ilustraciones no son vinculantes para la entrega. Reservado el derecho a realizar modificaciones.