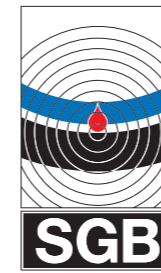


Valeurs de commutation LDU22 (extrait)

Type LDU22 cuves (tanks)	Pression max. exercée sur le fond de la cuve, mbar	Valeur de commutation „Alarme MARCHE“, mbar	Valeur de commutation „Pompe ARRÊT“, mbar	Pression d'ouverture soupape de surpression, mbar	Pression de contrôle min. de l'espace interstitiel, mbar
T230	200	> 230	< 310	360 ± 10	≥ 400
T280	250	> 280	< 330	360 ± 10	≥ 400
T330	300	> 330	< 410	465 ± 20	≥ 500

Type LDU22 canalisations (pipes)	Pression de refoulement max. dans le tuyau interne, bar	Valeur de commutation „Alarme MARCHE“, bar	Valeur de commutation „Pompe ARRÊT“, bar	Pression d'ouverture soupape de surpression, bar	Pression de contrôle min. de l'espace interstitiel, bar
P1.1	0,1	> 1,1	< 1,45	---	≥ 5,0
P2.0	1,0	> 2,0	< 2,4	---	≥ 5,0
P3.5	2,5	> 3,5	< 4,4	4,6 ± 0,1	≥ 6,5

Valeurs de commutation spécifiques convenues entre SGB et le client



TECHNIQUE DE PRÉVENTION DE FUITES

pour un environnement propre sans nuisance

LDU22



NOUVEAU

LDU22 :

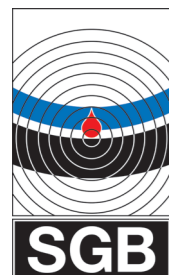
Le système de prévention des fuites pour cuves et canalisations double paroi dans les stations-service

Surveillance 24/7 des deux parois (intérieure et extérieure)

Surveillance des cuves et des canalisations avec un seul appareil

Pas de fuites de produit, pas de pollution de l'environnement

Photos et dessins non contractuels vis-à-vis de la livraison. Sous réserve de modifications 12/2023, © SGB GmbH



Mentions légales

SGB GmbH
Hofstr. 10
57076 Siegen
Allemagne
+49 271 48964-0
sgb@sgb.de
sgb.de | shop.sgb.de

shop.sgb.de

La boutique en ligne (B2B) de SGB



NOUVEAU

LDU22 – sécurité des cuves et des canalisations dans les stations-service

- raccords pneumatiques optimisés à l'intérieur
- alimentation en tension 100–240 VAC ou 24 VDC
- des températures d'application plus larges
- des filtres secs plus grands
- affichage de la pression du système à l'intérieur

L'unité de détection de fuites LDU22 à commande pneumatique est le système permanent et sûr de surveillance des fuites pour les cuves et les canalisations à double paroi dans les stations-service !

Une seule unité de détection de fuites LDU22 peut surveiller jusqu'à 18 cuves souterrains ou jusqu'à 32 canalisations. Il est également possible de combiner la surveillance des cuves et des canalisations, car les cuves et les canalisations sont surveillés par deux systèmes distincts de détection des fuites par surpression. Il est possible de combiner jusqu'à 28 cuves/canalisations.

Milieu et environnement protégés entièrement

En cas de perte de pression dans l'espace interstitiel, c'est-à-dire en cas de fuite, une alarme est déclenchée avant que le liquide stocké/transporté ne puisse atteindre l'environnement. De même, la pénétration de liquide provenant de l'extérieur (par exemple, des eaux souterraines) dans le milieu est empêchée de manière fiable. De cette manière, les marchandises stockées et l'environnement sont protégés de manière optimale contre la contamination

et les dommages. En outre, l'opérateur gagne un temps précieux pour prendre des mesures actives.

Le LDU22 répond donc aux exigences élevées de protection de l'environnement et de sécurité de la norme européenne EN 13160, classe I.

Principe de fonctionnement :

LDU22 génère une pression de fonctionnement spécifique dans l'espace interstitiel via des pompes centrales. Si cette pression tombe à la pression d'alarme en cas de fuite, une alarme acoustique ou optique est déclenchée. La condition préalable à ce type de surveillance des fuites est une résistance à la pression suffisante du réservoir et de la canalisation. Le fluide de détection des fuites est de l'air sec.

Installation :

Le LDU22 est installé en dehors des zones dangereuses ou dans des zones où la zone 1 ne dépasse pas 0,8 mètre.

Options :

- contrôle du filtre (FC)
- affichage numérique pression (manomètre M)
- chauffage (H)

LDU22: le détecteur de fuites d'air dans un boîtier métallique solide pour une installation à l'extérieur



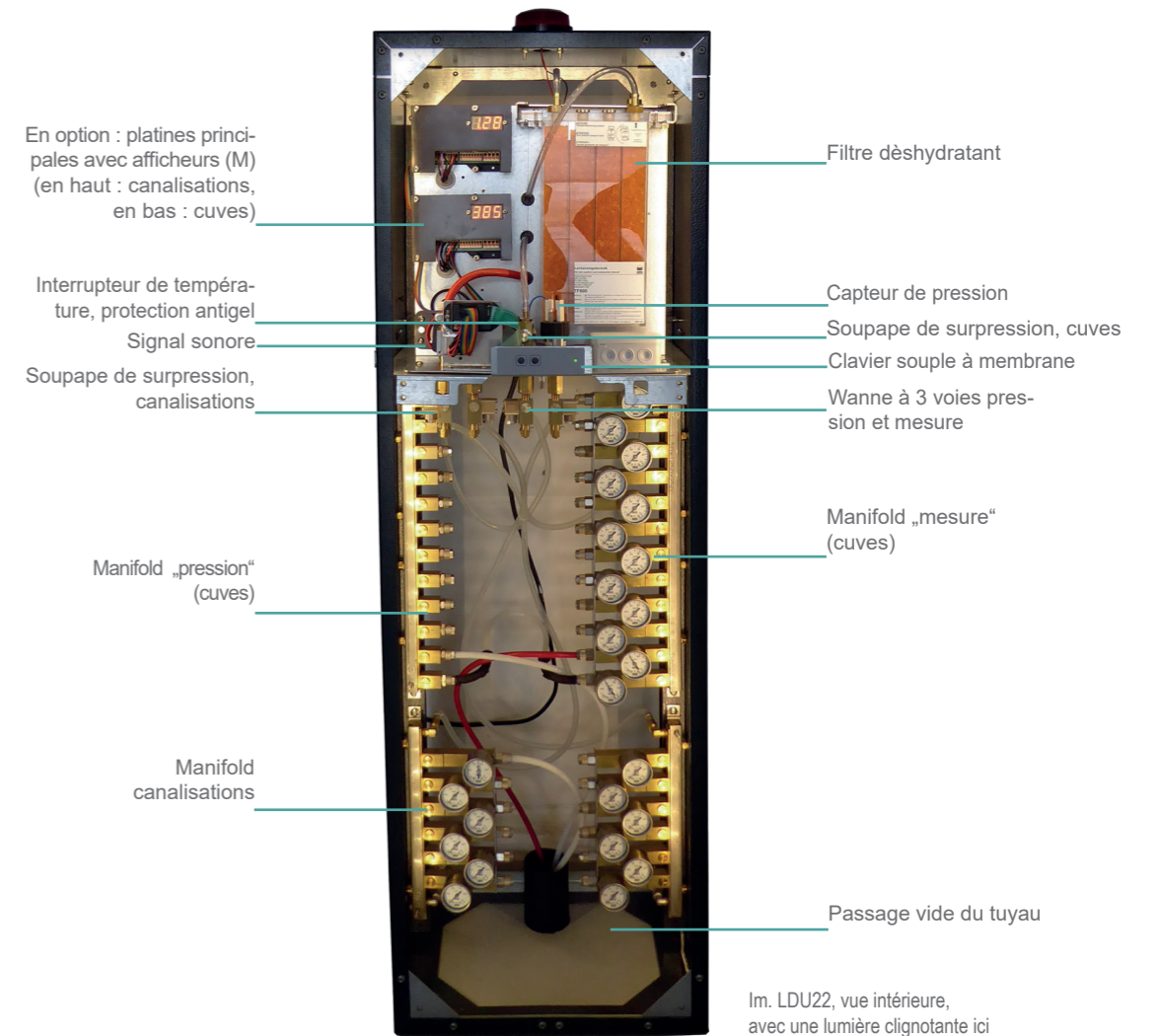
LDU22 :

- conteneur léger et peu encombrant (380 x 300 x 1200 mm)
- récipient en métal massif ; acier inoxydable en option
- installation facile
- contrôle facile et vérification du fonctionnement des pièces pneumatiques
- positionnement standard des collecteurs
- filtre sec particulièrement grand
- surveillance électronique de l'unité pour un contrôle rapide et facile test fonctionnel annuel



Plus de commodité : Accès à l'arrière par la plaque de montage à charnière frontale

Vue intérieure de face du LDU22



Im. LDU22, vue intérieure, avec une lumière clignotante ici

Caractéristiques techniques

Caractéristiques générales

Température de stockage :	-40°C ... +60°C
Température de fonctionnement :	-10°C ... +60°C
- avec chauffage (H) :	-40°C ... +60°C
Altitude max. pour un fonctionnement sûr :	≤ 2000 m <small>au-dessus du niveau de la mer</small>
Humidité rel. max. pour un fonct. sûr :	95 %
Volume du bruiteur :	> 70 dB(A) à 1 m
Degré de protection du boîtier :	IP 43

Caractéristiques électriques

Alimentation électrique :	100 ... 240 V, 50/60 Hz
- en option :	24 V DC
Puissance absorbée (sans signal externe) :	P max. 150 W
Bornes 11 ... 13 (sans potent.) :	CC ≤ 25 W, CA ≤ 50 VA
Bornes 17 ... 19 (sans potent.) :	CC ≤ 25 W, CA ≤ 50 VA
Fusible externe du détecteur de fuites :	max. 10 A
Catégorie de surtension :	2
Degré de salissure :	PD2