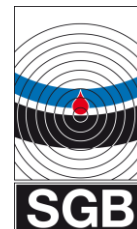


# Technique de détection des fuites

Pour un environnement propre et préservé



## Détecteurs de fuites à vide VLX .. A-Ex et VLX .. Ex



VLX..Ex, entièrement protégé contre les explosions, pouvant donc être monté en zone 1



VLX .. A-Ex avec dispositif de détection de fuites LAE. L'ar-de contrôle VLX .. A-Ex peut être monté en zone 1. L'unité de signalisation LAE ne doit pas être montée dans une zone explosible.



Avec la LAE 3-8 il est possible de raccorder jusqu'à 8 armoires de contrôle VLX .. A-Ex.

### Détecteur de fuite anti-explosion pour contrôler le stockage de produits explosifs

Il existe plusieurs variantes de détecteur s'adaptant de façon optimale aux conditions de chaque site.

Les kits de montage adaptés rendent le montage facile et rapide.

Le raccordement électrique entre l'armoire de contrôle et l'unité de signalisation est réalisé par un seul câble 230 volts. Les instruments de travail ont des dimensions et un poids réduit et sont protégés contre les intempéries. Aucun chauffage n'est nécessaire en cas d'installation à l'extérieur.

Les robinets à trois voies des conduites de mesure et d'aspiration permettent de contrôler facilement et rapidement le bon fonctionnement du détecteur de fuite. Les contacts exempts de potentiel pour la transmission des alarmes sont montés en série.

Les matériaux de fabrication du détecteur de fuite lui permettent de résister à l'agressivité chimique des produits stockés.

Le modèle VLX, de même que tous les détecteurs de fuites SGB, contrôle en continu l'étanchéité d'un système à double paroi. Par un signal d'alarme visuel et sonore, il indique toute fuite présente sur la paroi primaire ou sur la paroi secondaire.

Le modèle VLX offre le niveau de protection de l'environnement le plus élevé car il satisfait à toutes les exigences de la norme européenne EN 13160 relatives aux systèmes de détection de fuite.

### Pour la surveillance de :

- Réservoirs à double paroi selon DIN 6608 (EN 12285-1), 6616 (EN 12284-2), 6623, 6624 ou réservoirs avec revêtement de protection contre les fuites
- Réservoirs à double socle plat selon DIN 4119
- Réservoirs à double paroi selon DIN 6618/2
- Autres réservoirs, dans la mesure où leur compatibilité est démontrée.
- Conduites à double paroi

### Fluides pouvant être surveillés :

- Liquides dangereux pour l'eau.  
Les mélanges vapeur-air produits doivent pouvoir être classés dans les groupes d'explosion II A à II B3 et dans les classes de températures T 1 à T 3.

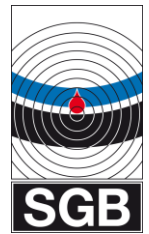
### Homologations :

CE marquée en conformité avec EN 13160, classe I

Dépansions d'alarme en mbar	Dépansion de service en mbar
VLX 34 A-Ex : 34	env. 100
VLX 330 A-Ex : 330	env. 500

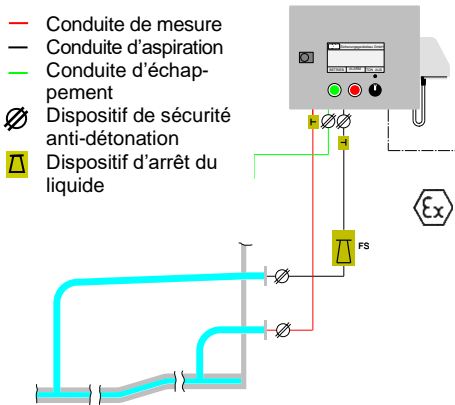
# Technique de détection des fuites

Pour un environnement propre et préservé

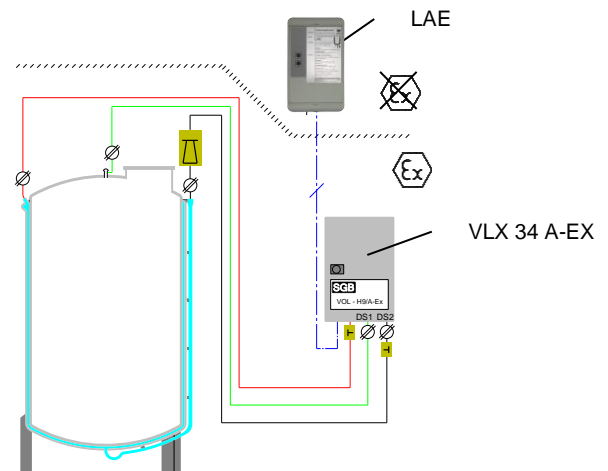


## Détecteurs de fuites VLX .. A-Ex et VLX .. Ex

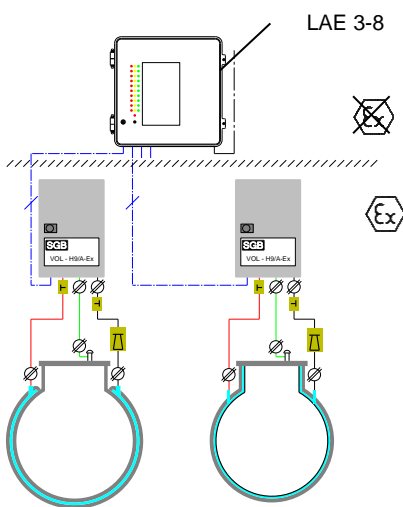
Exemples d'installation :



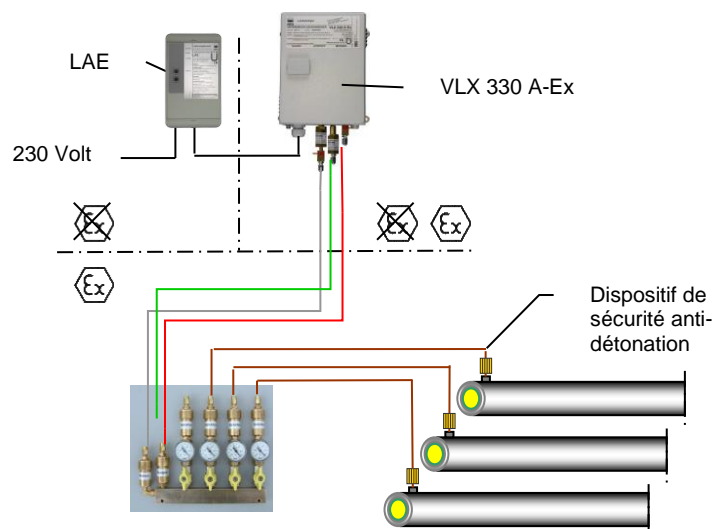
VLX 330 Ex au niveau du réservoir à socle plat



VLX 34 A-Ex avec LAE au niveau du réservoir selon DIN 6618/2



VLX 330 A-Ex avec LAE 3-8 sur plusieurs réservoirs selon DIN 6608/2



VLX 330 A-Ex pour surveiller les conduites

Il est bien sûr possible d'utiliser les différents modèles de détecteur de fuites sur tous les types de réservoirs autorisés et avec toutes les conduites adaptées. Ainsi, il est recommandé d'utiliser un modèle VLX .. A-EX avec unité de signalisation centrale LAE pour le stockage de produits explosifs. En outre, certains cas d'application spéciaux sont également couverts par des variantes de détecteurs de fuites VLX .. qui ne sont pas présentées ici.

Le montage et la mise en service doivent être réalisés par des entreprises qualifiées conformément à l'homologation.

Nous serons heureux de répondre à toutes vos questions.