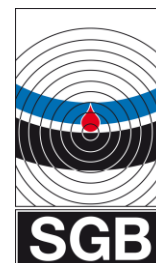


Technique de détection des fuites

Pour un environnement propre et non pollué



Détecteur de fuites à vide VLR .. E / VLR .. PMMV



Boîtier standard en plastique : VLR.. E - le détecteur de fuites à vide pour surveiller des canalisations, avec des options électroniques complémentaires



Version protégée contre les intempéries, grâce à une armoire en acier inoxydable : VLR .. PMMV - le détecteur de fuites à vide avec indication digitale de la pression (M) et électrovanne (MV) - en option pour une pression élevée dans le tuyau primaire

Détecteur de fuites à vide pour la surveillance de canalisations à double-paroi, permettant en option de relier une sonde et/ou une électrovanne supplémentaire.

Sonde :

La sonde remplace l'interrupteur de liquide, au cas où des conditions spéciales de pose ou de compatibilité chimique l'exigent. Autrement, en tant que sonde supplémentaire pour surveiller en plus un bac de rétention etc.

Électrovanne :

L'électrovanne est intégrée dans la ligne pneumatique pour protéger le détecteur de fuites de pressions inadmissibles dans le tuyau primaire (> 5–25 bar).

Toute fuite dans l'une des parois est détectée et indiquée de manière fiable avant que du produit alimenté polluant ne puisse échapper à l'environnement.

→ Un système de détection de fuites conforme à la classe I de la Norme Européenne N.E. 13160, le plus haut niveau de sécurité et de protection de l'environnement.

Liquides surveillables :

Liquides susceptibles de polluer l'eau, dont le point d'éclair dépasse les 60°C, sans apparition de mélanges vapeur-air explosifs. Si plusieurs canalisations sont reliées à un seul détecteur de fuites à l'aide d'un manifold, il convient d'assurer que les liquides ne s'influencent de manière négative et qu'il n'y ait aucune réaction chimique.

Canalisations surveillables :

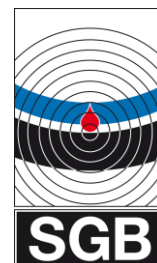
Canalisations rigides ou tuyaux flexibles, fabriqués en usine ou assemblés sur site, jusqu'à une pression d'alimentation de 25 bar dans le tuyau primaire.

Valeurs de commutation :

| Type | Alarme MARCHÉ, au plus tard à | Pompe ARRÊT, pas plus que | Compatibilité de l'espace interstitiel (résistance à la dépression) |
|----------------------------|-------------------------------|---------------------------|---|
| VLR 410 E/ VLR 410 PMMV | -410 mbar | -540 mbar | -750 mbar |
| VLR 570 E/ VLR 570 PMMV | -570 mbar | -700 mbar | -900 mbar |

Technique de détection des fuites

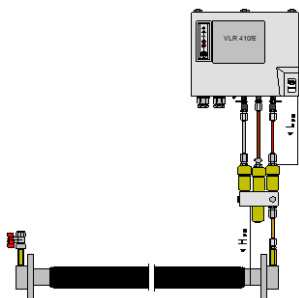
Pour un environnement propre et non pollué



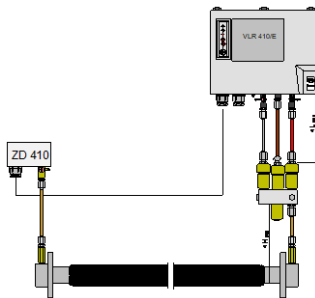
Exemples d'application

VLR 410 E

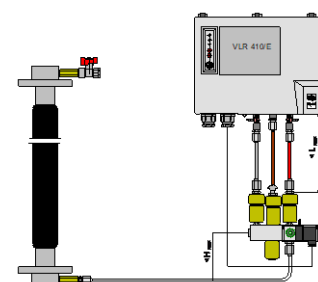
Une seule canalisation dont la pression dans le tuyau primaire est < 5 bar



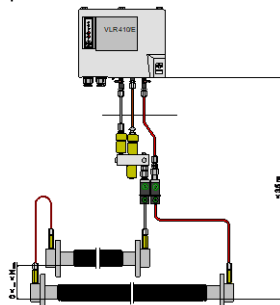
Canalisation avec capteur de pression supplémentaire à la fin opposée de la canalisation



Canalisation montante, longueur de 250 m maximum, par rapport à une densité du produit alimentée $\leq 1,0$ g/cm³

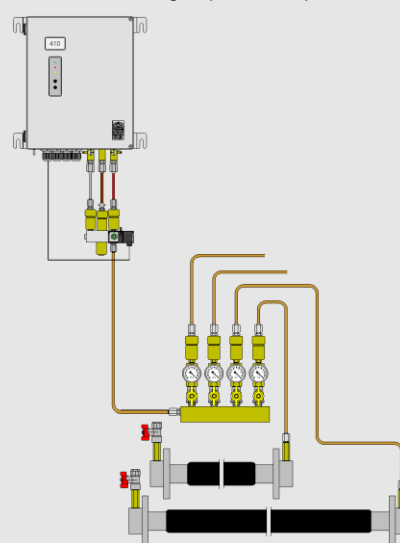


Deux canalisations reliées en série, avec deux électrovannes (115 V chacune, connectées en série), pour des pressions d'alimentation dans le tuyau primaire entre 5 et 25 bar

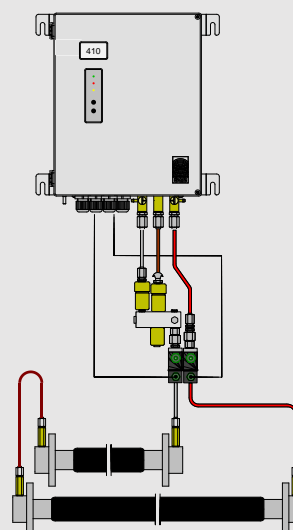


VLR 570 PMMV

Canalisation à double-paroi, reliée en parallèle, avec électrovanne dans la ligne pneumatique



Canalisation à double-paroi, relié en série



Pour une meilleure compatibilité chimique :

VLR 410 E dans une version en **polypropylène haut de gamme**, résistant à un grand nombre de produits chimiques, avec des composants en PP, permettant de relier plusieurs types de lignes pneumatiques (tuyau rigide ou flexible en PP).



Plusieurs sections de canalisations, reliées à l'aide d'un manifold (répartition) avec électrovanne dans la ligne pneumatique

