



## Ausstattungsoptionen und Zubehör VL 255 PMMV



**+ Si (= Serviceindikation):**  
Zeitintervalle von 1 bis 63 Monate variabel einstellbar

**+ Schutzdach**  
Zum Extraschutz vor Witterung bei der Installation des Leckanzeigers im Freien; Artikelnr. 412261, Maße: 348 x 365,5 x 250 mm



## Technische Daten

Gewicht VA-Gehäuse	4,5 kg
Einsatztemperaturbereich	-40 °C bis +60 °C
Lautstärke Summer	70 dB(A) in 1 m
Schutzart Gehäuse	IP 66
Spannungsversorgung	100-240VAC, 50-60 Hz wahlweise: 24 VDC
Leistungsaufnahme	50 W (einschl. Heizung)
Außensignal	max. 24 VDC, max. 300 mA
Potentialfreie Relaiskontakte	DC ≤25 W bzw. AC ≤ 50 VA

## Schaltwerte VL 255 PMMV

Typ	Alarm EIN, spätestens bei:	Pumpe AUS, nicht mehr als:	Funktionsfähigkeit* des UR** gegeben für:
255	255 mbar	380 mbar	650 mbar

\* Gilt für doppelwandige Stahltanks als erfüllt. Grundsätzlich sind geringere Werte möglich, u. U. mit Einsatz eines Unterdruckventils

\*\* Überwachungsraum

## ! Installationshinweise

Die **Montage** des Leckanzeigers erfolgt außerhalb explosionsgefährdeter Bereiche. Für die Installation außerhalb geschlossener und trockener Räume bietet der Leckanzeiger VL 255 PMMV auch den angemessenen Wetterschutz.

Die **pneumatischen Verbindungsleitungen** sind als Rohr mit mindestens 6 mm lichter Weite auszuführen.

**Montagebausätze** für den Tankanschluss gewährleisten eine einfache und sichere Installation.

Für eine schnelle **Funktionsprüfung** des Systems ist der Leckanzeiger VL 255 PMMV mit Dreiwegehähnen in der Saug- und der Messleitung ausgestattet.

**Zusätzliche Signalgeber** können direkt im Leckanzeiger angeschlossen werden. **Potentialfreie Relaiskontakte** für die Alarmweiterleitung sind im Standard vorhanden.

Die digitale Druckanzeige im Gehäusedeckel informiert jederzeit über den **Unterdruck im System**.

Die Montage und Inbetriebnahme haben durch **qualifizierte Betriebe/Fachbetriebe** gemäß der Zulassung zu erfolgen.

## LECKANZEIGETECHNIK

für eine saubere und unbelastete Umwelt

Komplett in Edelstahl ausgeführt:

**VL 255 PMMV** für die Überwachung von

- warm gefahrenen Flachbodentanks
- hoch aggressiven Lagermedien wie Säuren und Laugen



- zuverlässige Technik weiterentwickelt (Nachfolger des bewährten VL 255/EPM)
- erweiterter Einsatztemperaturbereich



## Kontakt und Impressum

**SGB GmbH**  
Hofstr. 10  
57076 Siegen  
T + 49 271 48964-0  
E [sgb@sgb.de](mailto:sgb@sgb.de)  
I [sgb.de](http://sgb.de) | [shop.sgb.de](http://shop.sgb.de)

Fotos und Skizzen sind unverbindlich für den Lieferumfang. Alle Angaben ohne Gewähr.  
© SGB GmbH, 04/2022

## Vakuum-Leckanzeiger VL 255 PMMV NEU

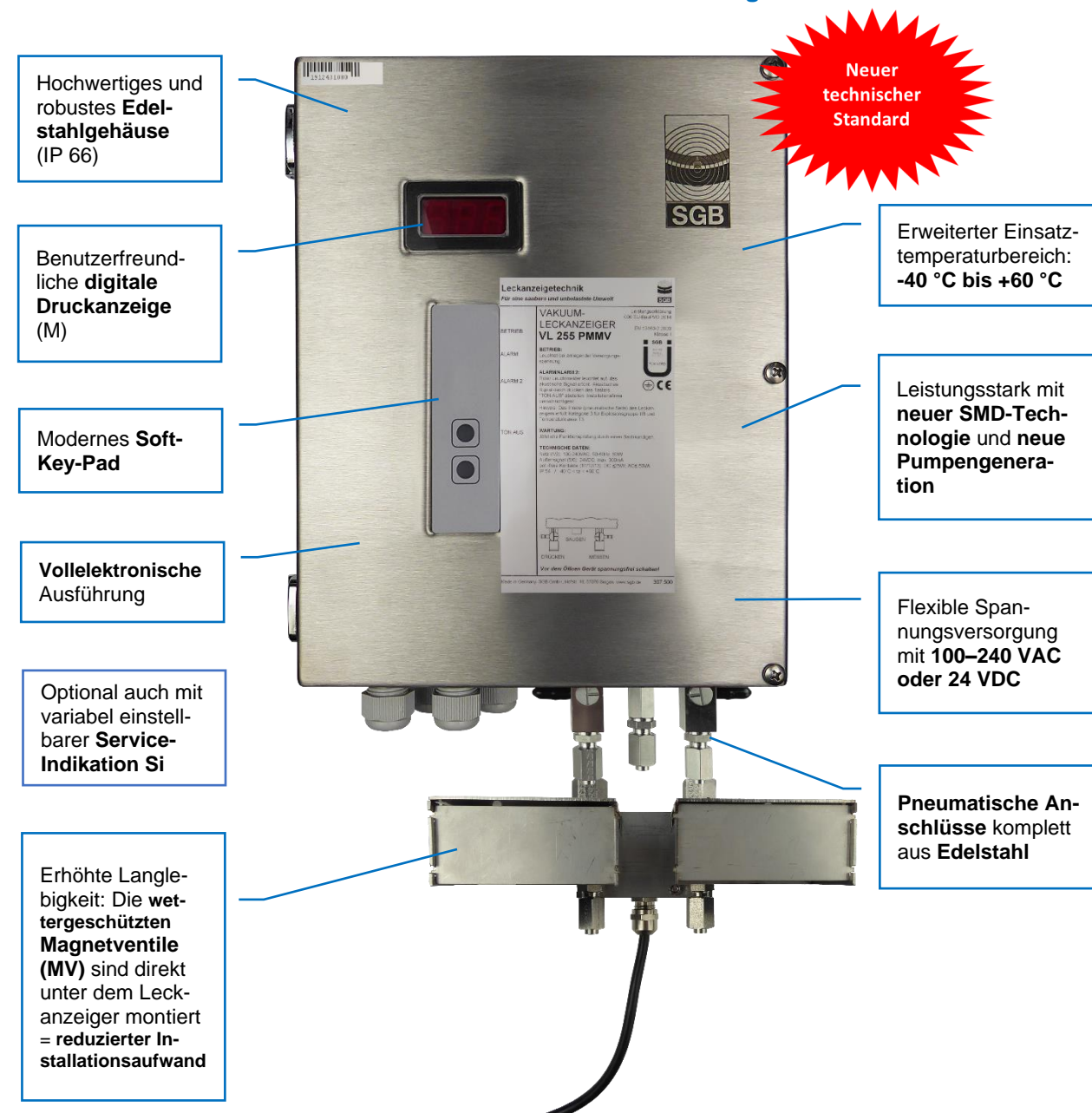
Der Nachfolger des bewährten VL 255/EPM überwacht kontinuierlich, sicher und zuverlässig doppelte Böden von Flachbodenbehältern.

Eine Sonde in der Saugleitung (100 oder 150°C) registriert auftretende Flüssigkeit und löst den Alarm aus. Sowohl die druckgesteuerte wie die durch den Flüssigkeitssensor ausgelöste Alarmgabe führen zum Abschalten der Förderpumpe und zum Schließen der Magnetventile (MV) in der Saug- und Messleitung. Der VL 255 PMMV ist dadurch besonders für die Über-

wachung von Flachbodenbehältern geeignet, die mit aggressiven Stoffen befüllt sind.

Der VL 255 PMMV im kompakten und wetterfesten Edelstahlgehäuse (P) ist überdruckfest bis 5 bar ausgeführt. Damit hält er den im Leckfall auftretenden Überdrücken stand. Die digitale Druckanzeige (M) zeigt den aktuellen Unterdruck im System an. Dreiweggehähne aus hochwertigem Edelstahl in der Saug- und in der Messleitung erlauben eine effiziente und schnelle Funktionsprüfung.

### Der neue Standard bei der Flachbodenbehälter-Überwachung: VL 255 PMMV



**!** Ein Klasse-I-Leckanzeigesystem nach EN 13160: Jedes Leck – egal, in welchem der Böden – wird durch einen optischen und akustischen Alarm angezeigt, bevor die gelagerte Flüssigkeit (Lagergut) in die Umwelt gelangen kann. Damit erfüllt der VL 255 PMMV die höchsten Sicherheitsanforderungen im Umwelt- und Gewässerschutz nach europäischer Norm!

## Überwachungsprinzip

Mit dem Leckanzeiger VL 255 PMMV wird im Überwachungsraum des Behälters ein Unterdruck erzeugt und permanent aufrechterhalten. Im Leckfall einer der beiden Wandungen wird Lagergut, Luft oder Grundwasser in den Überwachungsraum gesaugt. Aufgrund des Unterdruckes wird ein Austreten des Lagergutes in die Umwelt sicher verhindert. Geringfügige Undichtheiten im System werden durch die integrierte Pumpe selbstständig ausgeglichen. Relevante Undichtheiten führen zu Druckanstiegen (Unterdruckabfall).

Dringt mehr Luft in den Überwachungsraum ein, als die Unterdruckpumpe nachspeisen kann, fällt der Unterdruck im System. Bei Erreichen des Alarmunterdrucks wird der optische und akustische Alarm ausgelöst und die Magnetventile werden geschlossen. Lagergut oder Grundwasser werden so lange angesaugt, bis das Medium den Flüssigkeitssensor erreicht und somit der optische und akustische Alarm ausgelöst und die Magnetventile in Saug- und Messleitung geschlossen werden.

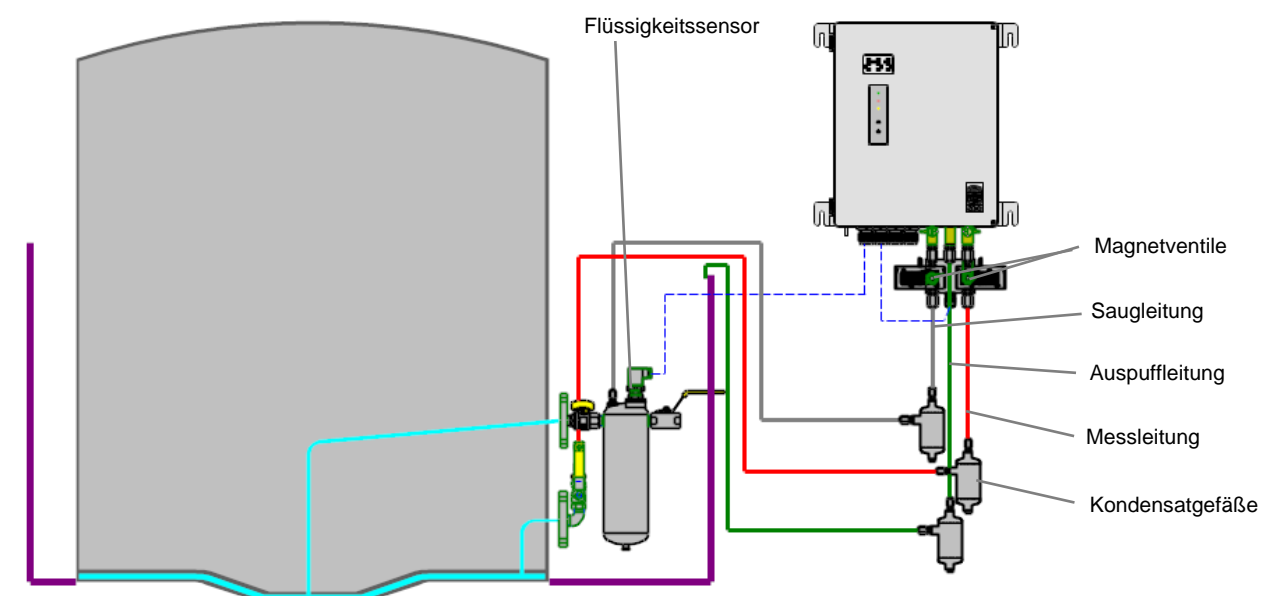
## Überwachbare Behälter

Der VL 255 PMMV überwacht u.a. Flachbodentanks (z.B. nach DIN 4119 bzw. EN 14015) mit doppeltem Boden aus Stahl oder Kunststoff (mit ausreichender Beständigkeit gegenüber dem Lagergut).

## Überwachbare Flüssigkeiten

Wassergefährdende Flüssigkeiten mit einem Flammpunkt oberhalb von 60 °C (für Deutschland: 55 °C gem. TRBS und TRGS) wie z. B. Heizöl, Diesel, Säuren und Laugen.

## Installationsschema



> Behälter nach DIN 4119 bzw. EN 14015

## VL 255 PMMV – Vorteile & hoher Bedienkomfort durch:

- > Temperaturbereich Leckanzeiger: jetzt -40°C...+60°C
- > **Edelstahlgehäuse (P)**
- > **neue SMD-Technologie** und **neue Pumpengeneration**
- > **digitale Druckanzeige (M)**
- > flexible Spannungsversorgung mit 100...240 VAC oder 24 VDC
- > Lagerguttemperatur bis 100 °C standardmäßig; höher auf Anfrage
- > **wettergeschützte Magnetventile (MV)**
- > **reduzierter Installationsaufwand** durch Platzierung der MV unterhalb des Leckanzeigers

